

METALIUM EFFECT

Sıvı Metal Dekoratif Kaplama

METALIUM EFFECT, su bazlı bağlayıcı esaslı, reçine modifiyeli, mikronize saf metal tozları içeren dekoratif metal efektli kaplamadır.

A, B, C bileşenleri ve Metalium Effect Wax'dan oluşur.



İçeriğindeki metal tozunun özelliğine göre farklı renk oluşumu meydana gelir.

Özel reçine yapısı nedeniyle mantar ve bakteri oluşumunu engeller.

Metalik özelliği, yüksek parlama ve ayna efekti verir.

Su bazlıdır, insan sağlığına ve çevreye dosttur.

İÇERİK: -	AMBALAJ: 4 KG Set
İNCELTME: Kullanıma hazırdır, inceltilmez.	KURUMA SÜRESİ: 23°C'de dokunma süresi: 24 saat *daha yüksek bağıl nem ve düşük sıcaklıkta kuruma süresi uzayabilir.
ASTAR: San Deco Uniprimer	Tam kuruma süresi: 48 saat
UYGULAMA ARAÇLARI: Çelik mala, polisaj makinesi	RENKLENDİRME: -
KAT SAYISI: -	VOC: Limit değer EU (Directive 2004/42/EC) Kategori A/j: Zeminler gibi belirli son kullanımlar için iki bileşenli reaktif performans kaplamaları (su bazlı): 140 g/l (2010) METALIUM EFFECT: içerdiği maksimum: 0 g/l VOC
DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ: Açılmamış ambalajında, serin ve kuru yerde, direkt güneş ışığından korunarak +5°C ile +35°C arasında 2 yıl saklanabilir.	

SARFIYAT: Uygulama yapılacak yüzeyin cinsine, emiciliğine, yapısına göre ve uygulama tekniklerine bağlı olarak sarfiyat değişikliği olabilir. Kesin sarfiyat için kontrollü numune uygulaması yapılmalıdır.



(A, B ve C bileşeni metal tozu dahil), 1 kg ürün ile
0,500-0,670 m² alan boyanır.
1 m² lik alan için boya sarfiyatı 1500-2000 gr.
Metalium Effect Wax sarfiyatı (50-60) gr/ m²

UYGULAMA ALANI

Mekânların iç yüzeylerinde dekoratif amaçlı olarak uygulanır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeylerden her türlü kir, yağ, kabarmış boyalar ve tozlar temizlendikten sonra, yüzey bozuklukları San Deco Akrilik Macun İnce ile düzeltilmeli sonrasında San Deco Uniprimer ile astarlanmalıdır.

YÜZEY ÖZELLİKLERİ

Uygulama esnasında ve ürünlerin tam kuruması tamamlanıncaya kadar, ortam ve yüzey sıcaklığının en düşük +5°C, en yüksek +35°C olmasına dikkat edilmelidir.

Uygulama esnasında ortam neminin %75'ten düşük olmasına dikkat edilmelidir.

Uygulama yapılacak yüzeyin nem değerinin %10'dan düşük olmasına dikkat edilmelidir.

UYGULAMA

Uygulama öncesi A ve B bileşeni boş bir kaba aktarılır yaklaşık 3 dakika karıştırılır ve karıştırmaya devam ederken C bileşeni (metal tozu) yavaş yavaş ilave edilir.

Karıştırma işlemi el mikseri ile yapılmalı ve karışım homojen oluncaya kadar devam edilmelidir.

Ürün, çelik mala ile uygulanacak yüzeye istenilen efekt ve desende uygulaması yapılmalıdır. Ortam sıcaklığına göre sertleşme sağlandıktan sonra (yaklaşık 24-48 saat arası) zımparalama işlemlerine geçilir.

Zımpara işlemi toplam 8 farklı boyut zımparadan oluşmaktadır, kalından inceye doğru gitmektedir ve 3 aşamadan oluşmaktadır. İlk iki aşama minimum hızda (1000 devir) işlem yapılmaktadır ve 3'ncü aşamadan (1500 zımpara) itibaren 2000 devir veya üstü hıza geçilebilir.

-1'inci aşamada sırasıyla kullanılan zımparalar: 220, 320 ve 400 numara

-2'nci aşamada sırasıyla kullanılan zımparalar: 500 ve 800 numara

-3'ncü aşama yani parlatma aşamasında sırasıyla kullanılan zımpara boyutları: 1500, 3000 ve 6000 numara

Her zımpara arasında yüzeyde kalan tozlar kuru bezle alınır ve istenen parlatma sağlandıktan sonra kuru bezle yüzey temizlenir.

Son aşamada yüzeyde daha etkin parlaklık ve yansıma için Metalium Effect Wax uygulaması yapılır. Tüm yüzey parlatılarak işlem tamamlanır.

Metal tozları, doğal metal tozu olduğu için tozlarda partisel renk farklılığı olsa bile nihai üründe gözle fark edilir ton farklılığı gözlenmemektedir.

Aynı projede birden fazla parti numarası kullanılıyorsa, parti bazlı farklılıkların oluşmasını önlemek için, partilerin uygulama öncesinde eşit oranda karıştırılarak kullanılması önerilir.

Lokal rötuş yapılması önerilmez. Rötuş gerektiren işlemlerde, hasarlı yüzeyin tamamına yeniden uygulama yapılması önerilir.

ZARARLILIK & ÖNLEM İFADELERİ VE AÇIKLAMALARI

Komponent A:

H319 Ciddi göz tahrişine yol açar.
H315 Cilt tahrişine yol açar.
H317 Alerjik cilt reaksiyonlarına yol açabilir.
H411 Sucul ortamda uzun süre kalıcı, toksik etki.

Komponent B:

H318 Ciddi göz hasarına yol açar.
H315 Cilt tahrişine yol açar.
EUH071 Solunum yolunda aşınmaya yol açar.
EUH208 İçerir: M-FENİLENBİS (METİLAMİN)

Komponent C:

Bronz:
H302 Yutulması halinde zararlıdır.
H410 Sucul ortamda uzun süre kalıcı, çok toksik etki.
Bakır:
H302 Yutulması halinde zararlıdır.
H400 Sucul ortamda çok toksiktir.
H411 Sucul ortamda uzun süre kalıcı, toksik etki.
Kalay:
H319 Ciddi göz tahrişine yol açar.
H335 Solunum yolu tahrişine yol açabilir.
Pirinç:
H302 Yutulması halinde zararlıdır.
H410 Sucul ortamda uzun süre kalıcı, çok toksik etki.

ÖNLEM İFADELERİ VE AÇIKLAMALARI

Komponent A:

P261 Tozunu / dumanını / gazını / sisini / buharını / spreyini solumaktan kaçının.
P333+P313 Ciltte tahriş veya kaşıntı söz konusu ise: Tıbbi yardım / müdahale alın.
P337+P313 Göz tahrişi kalıcı ise: Tıbbi yardım / bakım alın.
P264 Elleçlemeden sonra . . . iyice yıkayın.
P362+P364 Kirlenmiş giysilerinizi çıkarın ve yeniden kullanmadan önce yıkayın.
P280 Koruyucu eldiven / göz koruyucu / yüz koruyucu kullanın.
P273 Çevreye verilmesinden kaçının.
P391 Döküntüleri toplayın.
P321 Özel müdahale gerekli (etikete bakın).
P272 Kirlenmiş kıyafetleri işyeri dışına çıkarmayın.
İçerir: TEPKİME ÜRÜNÜ: BİSFENOL-A-EPİKLOROHİDRİN OKSİRAN, MONO[(C12-14-ALKİLOKSİ)METİL] TÜREVLERİ

Komponent B:

P264 Elleçlemeden sonra . . . iyice yıkayın.
P305+P351+P338 GÖZLERDE İSE: Su ile birkaç dakika dikkatlice durulayın.
Kontakt lens, varsa ve çıkarması kolaysa, çıkarın.
Sürekli durulayın.
P280 Koruyucu eldiven / göz koruyucu / yüz koruyucu kullanın.
P310 ULUSAL ZEHİR DANIŞMA MERKEZİNİN 114 NOLU TELEFONUNU veya doktoru / . . . hekimi arayın.
P321 Özel müdahale gerekli (etikete bakın).
P362+P364 Kirlenmiş giysilerinizi çıkarın ve yeniden kullanmadan önce yıkayın.

Komponent C:

Bronz:
P264 Elleçlemeden sonra . . . iyice yıkayın.
P273 Çevreye verilmesinden kaçının.
P391 Döküntüleri toplayın.
P270 Bu ürünü kullanırken hiçbir şey yemeyin, içmeyiniz veya sigara içmeyin.
P330 Ağızınızı çalkalayın.
P301+P312 YUTULDUĞUNDA: Kendinizi iyi hissetmiyorsanız ULUSAL ZEHİR DANIŞMA MERKEZİNİN 114 NOLU TELEFONUNU / doktoru / . . . hekimi arayın.
Bakır:
P264 Elleçlemeden sonra . . . iyice yıkayın.
P273 Çevreye verilmesinden kaçının.
P391 Döküntüleri toplayın.
P270 Bu ürünü kullanırken hiçbir şey yemeyin, içmeyiniz veya sigara içmeyin.
P330 Ağızınızı çalkalayın.
P301+P312 YUTULDUĞUNDA: Kendinizi iyi hissetmiyorsanız ULUSAL ZEHİR DANIŞMA MERKEZİNİN 114 NOLU TELEFONUNU / doktoru / . . . hekimi arayın.

Kalay:

P261 Tozunu / dumanını / gazını / sisini / buharını / spreyini solumaktan kaçının.
P280 Göz koruyucu / yüz koruyucu kullanın.
P312 Kendinizi iyi hissetmiyorsanız ULUSAL ZEHİR DANIŞMA MERKEZİNİN 114 NOLU TELEFONUNU / doktoru / . . . hekimi arayın.
P403+P233 İyi havalandırılan yerde depolayın. Kabı sıkıca kapalı tutun.
P271 Sadece dışarıda veya iyi havalandırılan bir alanda kullanın.
P405 Kilit altında saklayın.
P304+P340 SOLUNDUĞUNDA: Zarar gören kişiyi temiz havaya çıkartın ve kolay biçimde nefes alması için rahat bir pozisyonda tutun.
P264 Elleçlemeden sonra . . . iyice yıkayın.
Pirinç:
P264 Elleçlemeden sonra . . . iyice yıkayın.
P273 Çevreye verilmesinden kaçının.
P391 Döküntüleri toplayın.
P270 Bu ürünü kullanırken hiçbir şey yemeyin, içmeyiniz veya sigara içmeyin.
P330 Ağızınızı çalkalayın.
P301+P312 YUTULDUĞUNDA: Kendinizi iyi hissetmiyorsanız ULUSAL ZEHİR DANIŞMA MERKEZİNİN 114 NOLU TELEFONUNU / doktoru / . . . hekimi arayın.

Not: Daha fazla bilgi için ürünün Güvenlik Bilgi Formunu (GBF) inceleyiniz.

Bu teknik föy normal şartlarda laboratuvar verileri temel alınarak hazırlandığından yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danışınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemes. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır. Gerekliğinde ürünlerin sağlık-güvenlik-taşıma riskleri ve önlemleri ile ilgili ayrıntılı bilgilere Malzeme Güvenlik Bilgi Formundan ulaşabilirsiniz.

Bu ürün ISO 9001, ISO 14001, ISO 14064, ISO 45001, ISO 27001 standartları uygunluk belgesine sahip Deka Boya Sanayi ve Tic. A.Ş. tarafından üretilmektedir.